

工业照明(案例三)

赛格三星新工厂

世界最大玻壳厂，年产值将达30亿元



背景

赛格三星龙岗新工厂占地36万平方米、建筑面积19万平方米，投资41亿元人民币，拥有8屏3锥11条生产线，生产范围涉足尖端的显示器及新兴信息材料领域，生产适应数字时代的纯平面CRT产品彩色显像管和彩色显示器玻壳。

照明应用及特点

根据赛格三星工厂要求及依据工业照明标准，对于工厂车间基本照明，GP照明推荐了的高悬吊灯具SHLM400、SHLM250，配置进口电器及进口金卤光源，光源显色性 $R_a > 60$ ，照度值250LUX，已能满足车间基本照明需求；对工作台照明，则选用了荧光支架，配置显色性较高($R_a \geq 80$)T8直管，照度值达1000LUX，能满足精细工作要求。使用混合照明方式，这样既满足了车间场地一般照明要求，又能满足局部对照明的要求，给工厂大大地节省了运作成本。

同时，考虑到以后对灯具维护方便性，采用灯体与电器分离方案，即将镇流器集中安装于地面一米高处。为了能有效避免镇流器集中安装造成很大的电磁干扰，经研发技术人员深思熟虑，采用了在各镇流器间增加隔离板以能最大限度减少干扰，并计算出对镇流器与灯体允许分离最大距离：镇流器到光源室的导线电缆之最大容许长度： < 50 米。

良好的照明条件，就是确定合理的照度，选择合适的灯具，并要处理好一般照明与局部照明的配合关系，限制眩光，保证必要的显色指数。对于灯具布置安装间距与高度，均经照明设计师利用电脑计算软件计算确定，为三星工厂提供良好的照明，提高劳动生产率，降低生产成本，提高产品质量，保护工人视力，确保安全生产。



赛格三星新工厂主要选用灯具

灯具名称	灯具型号	数量	应用区域
高悬吊灯	SHLM400	1200	车间照明
高悬吊灯	SHLM250	250	车间照明
荧光支架	CBT018/136HE	2500	工作台照明
格栅灯盘	ROT118/240HEGS	1700	办公室照明
格栅灯盘	ROT118/320HEMS	420	办公室照明



01 赛格三星工厂全景

02 赛格三星工厂车间